

RICHIESTA DANNI DA PARTE DI TERZI CAUSATI DA INCENDIO

_____ (Nome e Cognome)

_____ (cod. fisc.)

_____ (Via)

_____ (CAP Città)

Spett.le
COMUNE DI NASO

Oggetto: denuncia/segnalazione danni causati dall'incendio del 16.06.2016

Con la presente Vi informo che in data 16 giugno 2016 alle ore _____ ho subito ingenti danni, come meglio appresso specificati:

○ **fabbricato** di proprietà di _____, adibiti a _____, meglio distinti al N.C.E.U. di questo Comune al foglio _____ particelle _____.

○ **Terreni** di proprietà di _____, coltivati a _____, meglio distinti al Catasto Terreni di questo Comune al foglio _____ particelle _____, con una estensione di ettari _____.

○ **Allevamento** di _____; numero capi dichiarati all'A.S.P. _____; numeri identificativi degli animali _____.

In particolare, denuncio quanto occorso:

A tal uopo, allego alla presente tutta la documentazione in mio possesso, comprovante l'entità dei danni sopra meglio rappresentati, di cui chiedo il relativo risarcimento.

Nel caso in cui doveste ritenere necessaria ulteriore documentazione, Vi chiedo gentilmente di comunicarmelo con gentile sollecitudine.

In attesa di un Vostro cortese riscontro, porgo i migliori saluti.

Firma richiedente